



MESSUHREN

Für Innenmeßgeräte

Merkmale: Drehbarer Skalerring mit Symbol für Innenmaße = keine Verwechslungsgefahr von Plus-Minus bei beliebiger Stellung des Skalennetzes.

Balancierte Anordnung der Zahlenwerte. Besonders schmale Zeiger = bessere Ablesung der Meßwerte.

Rändelring-Klemmvorrichtung = kein ungewolltes Verstellen des Einstellmaßes.

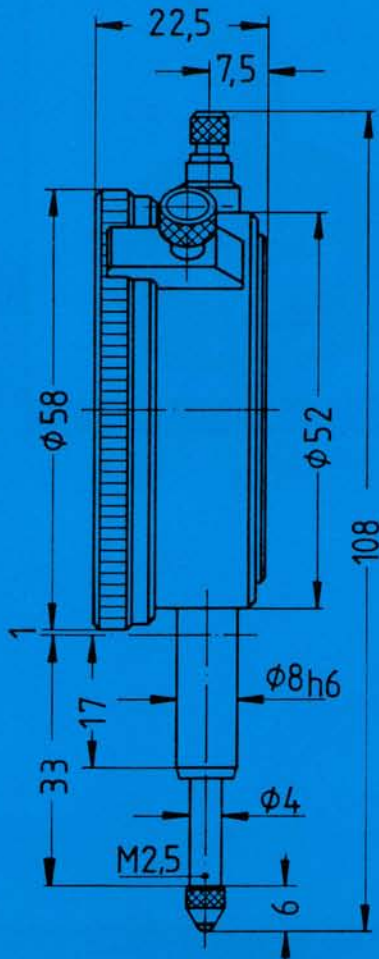
Gehäuse und Rändelring !! aus Messing, mattverchromt. Spannschaft und Meßbolzen gehärtet, geläppt, rostfrei = geeignet für rauhe Meßbedingungen.



Typ 1 m

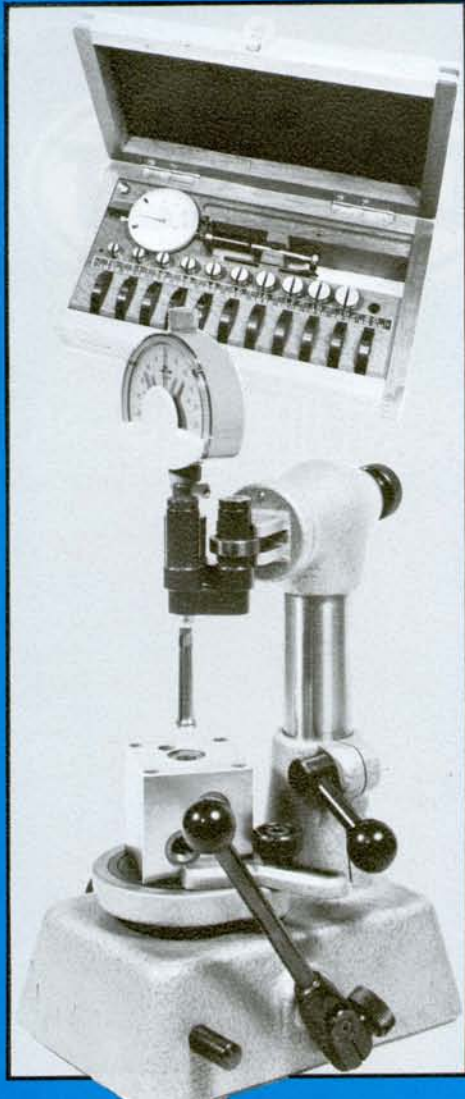


Typ 10 m



Typ 10 m	
Skalenwert	0,01 mm
Anzeigebereich	10 mm
1 Zeigerumdrehung	1 mm
Einspannschaft-Ø	8 h6
Außenring-Ø	58 mm
Meßkraft	0,6 N (60 Gr.)
Bei Bestellung angeben!	1,0 N (100 Gr.) 1,5 N (150 Gr.) 2,0 N (200 Gr.)
Genauigkeit	DIN 878-A
Preis	
Bestellbeispiel: 1 Meßuhr Typ 10 m – 1,5 N	

Typ 1 m	
Skalenwert	0,001 mm
Anzeigebereich	1 mm
1 Zeigerumdrehung	0,2 mm
Einspannschaft-Ø	8 h6
Außenring-Ø	58 mm
Meßkraft, ca.	0,8 N (80 Gr.)
Bei Bestellung angeben!	1,0 N (100 Gr.) 1,5 N (150 Gr.) 2,0 N (200 Gr.)
Genauigkeit	Werksnorm
Preis	
Bestellbeispiel: 1 Meßuhr Typ 1 m – 2,0 N	



Weitere DIATEST-Meßgeräte

Tastkopf-Meßgeräte M 00 – M 5

Meßbereich: \varnothing von 0,47 bis 100 mm.
 Meßtiefe: bis 2000 mm.
 Universelles Bohrungs-Meßsystem für anzeigende 2- und 3-Punkt-Innenmessungen. Durch verschiedene Tastkopf-Typen ist die Messung von Durchgangs- u. Sackloch-Bohrungen, drallgenuteten Röhren, parallelen Abständen und die Lösung einer Vielzahl weiterer Meßaufgaben möglich.

Bohrungs-Meßdorne und -Meßlehren

Meßbereich: \varnothing von 2,98 – 270 mm
 Meßtiefe: bis 2000 mm
 sind hochgenaue, robuste 2-Punkt- und 3-Punkt-Bohrungsmeßgeräte vor allem für Handmessungen großer Stückzahlen. Der Führungszyylinder sichert problemlos die Zentrierung der Meßgeräte in der Bohrung.
 Die Verwendbarkeit der Geräte in Meßvorrichtungen und Automaten gibt ihnen ein weiteres breites Einsatzgebiet.

Meßkopfgeräte M 678

Meßbereich: \varnothing 26,3 bis 330 mm
 Meßtiefe: bis 3000 mm
 Diese anzeigenden 2-Punkt-Innenmeßgeräte zeichnen sich vor allem aus durch vielfältige Kombinationsmöglichkeiten, einen großen Meßbereich und die problemlose Einstellbarkeit bei Verwendung einer normalen Bügelmeßschraube und unseres patentierten Mikrometer-Einstell-tellers.



Kurbelwellen-Prüfgeräte

Meßbereich: Kurbelwangenabstände
 von 45 bis 500 mm
 dienen zur Prüfung von Kurbelwellen und deren Lagerung auf Fehlerquellen.

Meßuhr-Prüfgeräte

Prüfbereich: 10 mm und 30 mm
 ermöglicht die normgerechte Prüfung von Meßuhren und Feinanzigern nach DIN 878 und 879.



Zentriergerät DIACATOR

Zentrierbereich: Innen 1,5 bis 120 mm.
 Außen 1 bis 110 mm.
 Der DIACATOR ermöglicht problemlos das genaue Ausrichten von Bohrungen (mit Sondertaster bis \varnothing 340 mm) und Wellen zentrisch zur Arbeits-spindel der Maschine.

Innenverzahnungs-Meßgeräte ZM 3 – ZM 67

Meßbereich: Teilkreis- \varnothing von 4 bis 1000 mm
 Meßtiefe: bis 3000 mm
 werden für die anzeigende Messung des Teil-kreis- \varnothing und des Kugelmaßes M, von Innenver-zahnungen eingesetzt. Gleichzeitig können Form-fehler wie Konizität, Ovalität usw. großmaßstäblich bestimmt werden.



vertreten durch:

Schröter & Lausen
 Handelsgesellschaft für Messtechnik mbH
 Am Hammerwerk 15
 D-41515 Grevenbroich
 Tel.: +49 (0)2181-213237-0
 Fax: +49 (0)2181-213237-18
 Mail: info@schroeter-lausen.de
 URL: www.schroeter-lausen.de

**Meßsysteme
 für die mechanische
 Längenmeßtechnik**